

Methanverlust <1%
 Methanemissionen gem. TA-Luft
 Geringer Energieverbrauch
 8.400 Betriebsstunden p.a.
 Deutscher Kundendienst

HAASE BiogasVerstärker

Aufbereitung von
 1.130 m³/h Rohbiogas
 zu Biomethan
 in Rathenow



HAASE Energietechnik AG

Gadelander Straße 172
 D-24531 Neumünster
 Telefon +49 (4321) 878-0
 Telefax +49 (4321) 878-29
 info@haase-energietechnik.de
 www.haase-energietechnik.de

Zertifiziert nach
 DIN EN ISO 9001 : 2000
 Fachbetrieb nach § 19 I WHG

Projekt	Aufbereitung von 1.130 m ³ /h Rohbiogas aus der BGA Rathenow (Brandenburg) zu Biomethan (Bioerdgas) für die Einspeisung ins Erdgasnetz der NBB, gemäß Anforderungen des DVGW-Arbeitsblatts G 260 und der TA-Luft; Auftraggeber: Greengas Produktionsanlage Rathenow GmbH & Co. KG; Baujahr 2009
Verfahren	HAASE BiogasVerstärker gemäß VP 265-1: Organisch-physikalische Wäsche bei 7 bar Überdruck; Kontinuierliche Regeneration der Waschflüssigkeit; Abgasbehandlung gemäß TA-Luft in einer HAASE VocsiBox®
Leistung	1.130 m ³ /h Rohbiogas Einspeisung von ca. 4,7 Mio. m ³ Biomethan p. a. Verstärkung des Methangehalts auf min. 96 Vol-% (Erdgasqualität) Schwefelwasserstoff < 5 ppm Methanverlust < 1 Vol.-%
Betrieb	in Betrieb seit Juli 2009